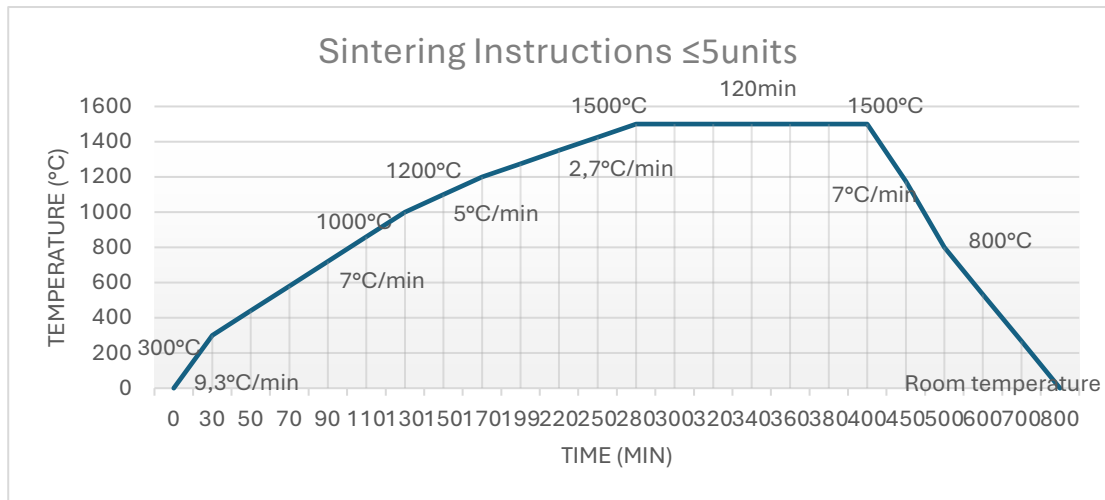
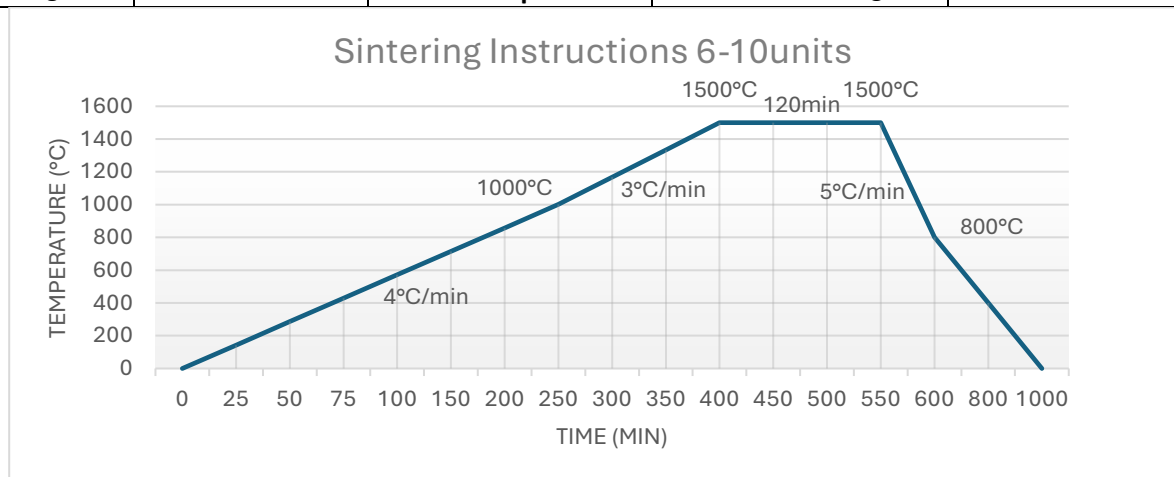


ELEMENT ZIRCON BLANK SHINE 4DML

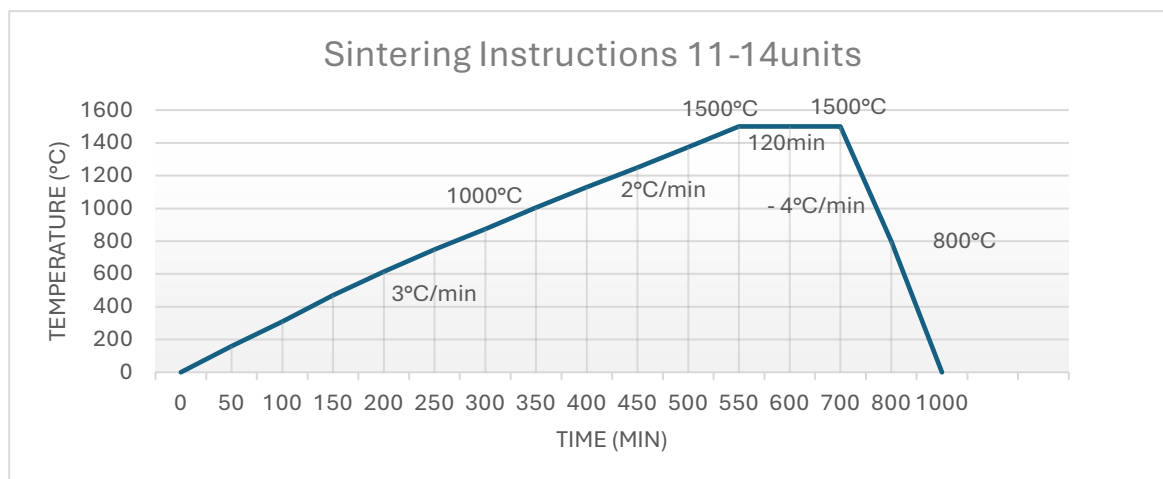
SINTERING INSTRUCTIONS



Stage	Starting temperature (°C)	Final temperature (°C)	Time (min.)	Heat rate (°C/min)
Stage 1	0	300	30	9,3
Stage 2	300	1000	100	7
Stage 3	1000	1200	40	5
Stage 4	1200	1500	110	2,7
Stage 5	1500	1500	120	Hold Temperature
Stage 6	1500	800	100	7
Stage 7	800	Room temperature	Natural cooling	----



Stage	Starting temperature (°C)	Final temperature (°C)	Time (min.)	Heat rate (°C/min)
Stage 1	20	1000	245	4
Stage 2	1000	1500	167	3
Stage 3	1500	1500	120	Hold Temperature
Stage 4	1500	800	140	-5
Stage 5	800	Room temperature	Natural cooling	----



Stage	Starting temperature (°C)	Final temperature (°C)	Time (min.)	Heat rate (°C/min)
Stage 1	20	1000	326	3
Stage 2	1000	1500	250	2
Stage 3	1500	1500	120	Hold Temperature
Stage 4	1500	800	175	-4
Stage 5	800	Room temperature	Natural cooling	----

Kromě pokynů pro slinování mějte při zpracování našich zirkoniových disků na paměti také následující obecné pokyny:

Používejte diamantový frézovací nástroj s jemným zrnem, aby se minimalizovalo vznikání mikrotrhlin. Po frézování opatrně očistěte polotovary a ujistěte se, že neobsahují prach a nečistoty. Vyvarujte se jakéhokoli kontaktu, který by mohl způsobit kontaminaci povrchu.

Přesně dodržujte doporučené programy vypalování, včetně rychlosti ohřevu a doby udržování teploty, abyste dosáhli optimální hustoty a pevnosti.

Vyhnete se přímému dotyku povrchu po slinování, abyste zachovali čistotu a zabránili kontaminaci. Leštění a glazování: Používejte vhodné lešticí postupy s jemnými brusivy, abyste zabránili vzniku mikrotrhlin.

Pokud máte další dotazy, neváhejte se na nás obrátit, rádi vám pomůžeme.